

CASO 2: Implementación Tecnología para Fatiga y Somnolencia operadores de vehículos

— Oportunidad para el negocio:

Nuestro cliente ha identificado el riesgo de Accidente en Ruta, como uno de los principales riesgos que existen para la operación. Para poder controlar esta causa, la compañía minera ha decidido implementar un sistema de detección temprana de fatiga y somnolencia, el que ha sido implementado en 163 camiones de extracción (Mina) y aproximadamente 250 vehículos que transitan en la ruta desde la operación hasta la ciudad más cercana donde están los servicios corporativos.

Solución:

Vantaz realizó en su totalidad del proyecto de cambio organizacional de para este proyecto y los principales puntos de este enfoque fueron:

- Selección de alternativa de instalación
- Selección de solución de comunicación para monitoreo remoto
- Preparación programa de instalación
- Diseño del modelo de soporte y operación del sistema en ruta (Alta, baja y Modificación de equipos).
- Diseño del plan de ejecución y plan de adopción de la tecnología



Resultados:

- Disminución de la tasa de accidentes en la ruta debido a la fatiga y la somnolencia.
- Implementación completa de la solución (Inicio instalación, gestión de entrenamientos, comunicaciones y apoyo a línea de supervisión, actividades de transición a la operación, cierre del proyecto).